

## **Nova forma de aprovação de Projeto Arquitetônico pela Secretaria Estadual de Saúde de Minas Gerais**

A **Secretaria Estadual de Saúde de Minas Gerais (SES-MG)** implementou o **Sistema VISA Digital** para a análise e aprovação de projetos arquitetônicos de estabelecimentos sujeitos ao controle sanitário e classificados como de alto risco (Nível III).

### **Estabelecimentos de Risco III**

De acordo com os critérios estabelecidos pelo Sistema, os projetos arquitetônicos dos seguintes tipos de estabelecimentos serão avaliados e aprovados pela Vigilância Sanitária (VISA) do município de Nova Lima:

- Drogarias
- Consultórios odontológicos
- Instituições de Longa Permanência para Idosos (ILPIs)
- Creches
- Clínicas médicas
- Estúdios de tatuagem e estética
- Unidades Básicas de Saúde (UBS)
- Distribuidora de produtos de Saúde
- Estabelecimentos de imagem

### **Demais Tipologias**

Para outras categorias de estabelecimentos:

- **Áreas de até 500 m<sup>2</sup>** (hospitais, indústrias, fábricas de produtos de saúde, medicamentos, alimentos, cozinhas industriais, laboratórios e farmácias): a análise será realizada pela SES-MG. O contribuinte deve registrar o pedido no Sistema VISA Digital, acessível em: <https://visadigital.saude.mg.gov.br>.
- **Áreas superiores a 500 m<sup>2</sup>**: o responsável deverá abrir um pedido no Sistema VISA Digital e protocolar as pranchas físicas (em duas vias) na Vigilância Sanitária de Nova Lima, de segunda a sexta-feira, das 8h às 16h15.

### **Entrega de Pranchas**

As pranchas a serem entregues à Vigilância Sanitária de Nova Lima devem referir-se apenas a estabelecimentos inspecionados pelo município. Projetos de estabelecimentos com mais de 500 m<sup>2</sup> que serão analisados pela SES-MG também devem seguir esse procedimento.

### **Mais Informações e Contatos**

Para orientações detalhadas, consulte o **Manual do Sistema Visa Digital (Módulo Projeto Arquitetônico)**, que apresenta o passo a passo para a solicitação.

**Contatos:**

**Vigilância Sanitária de Nova Lima:**

Telefone: (31) 3180-6090

E-mail: [vigilanciasanitaria@pnl.mg.gov.br](mailto:vigilanciasanitaria@pnl.mg.gov.br)

**Núcleo de Vigilância Sanitária de Minas Gerais:**

Telefone: (31) 3916-0419

E-mail: [projetoarquitetonicosrs.bh@saude.mg.gov.br](mailto:projetoarquitetonicosrs.bh@saude.mg.gov.br)